

通用程序	03-10	传动轴	03-13
前桥	03-11	技术数据	03-50
后桥	03-12	维修工具	03-60

03-10 通用程序

通用程序（前轴和后桥） 03-10-1

通用程序（前轴和后桥）

id031000800100

车轮与轮胎安装

1. 当安装车轮和轮胎时，应以下列拧紧扭矩按对角线顺序拧紧车轮螺母。

拧紧扭矩

88—118 N·m {9.0—12 kgf·m, 65—87 ft·lbf}

悬架连杆的拆卸 / 安装

说明

- 为了防止衬套扭曲或收缩，应在汽车上无乘客或行李的情况下执行该程序。

1. 对于橡胶衬套的连接面，使用千斤顶将车辆升起，临时将安装螺母和螺栓固定，然后在车辆放在地面上的情况下，将其拧紧至规定的扭矩。

自动调平系统的初始化

1. 执行以下操作时，初始化自动调平传感器。（参见 09-18-37 自动调平系统的初始化。）
 - 卸下自动调平传感器
 - 断开自动调平传感器连杆
 - 卸除与车辆高度相关的悬架部件

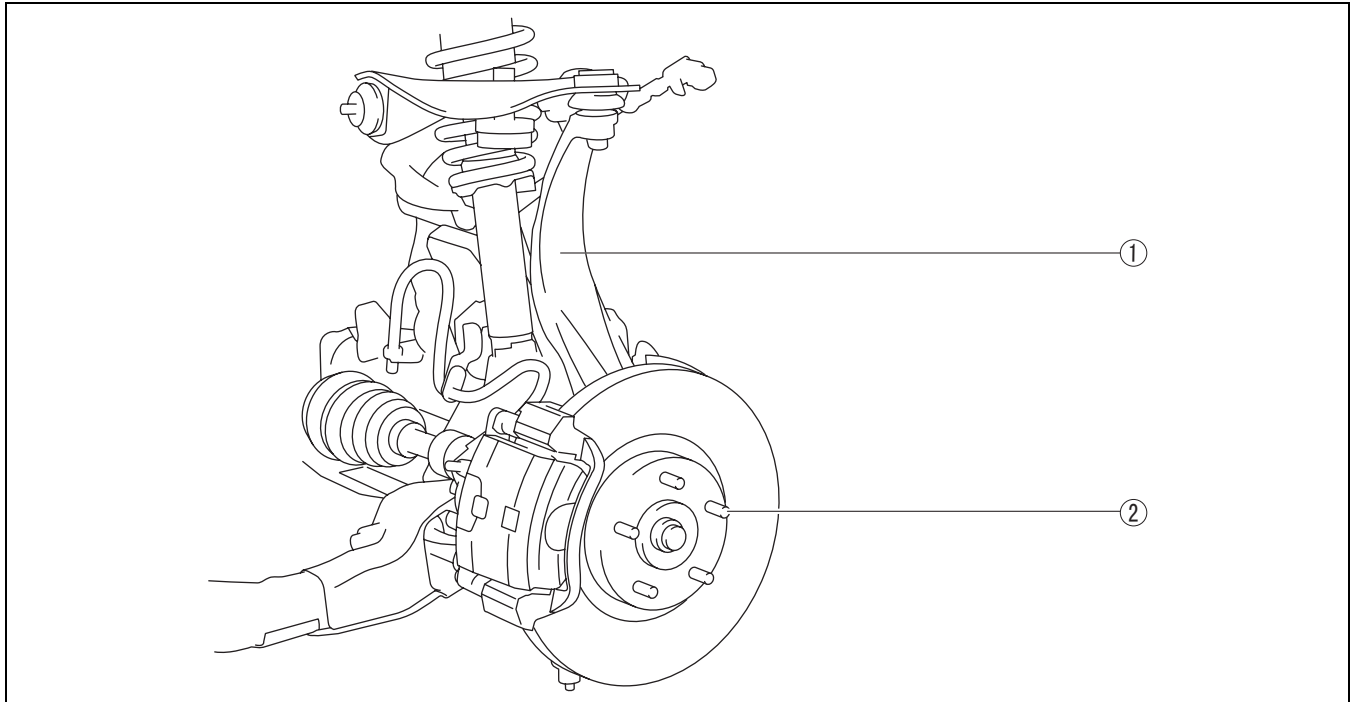
03-11 前桥

前桥位置索引图	03-11-1
轮毂和转向节的检查	03-11-1
轮毂和转向节的拆卸 / 安装	03-11-2

轮毂和转向节的拆卸 / 组装	03-11-3
前轮毂螺栓的更换	03-11-6

前桥位置索引图

id031100800100



am6zzw00002077

1	<p>轮毂，转向节</p> <p>(参见 03-11-1 轮毂和转向节的检查。)</p> <p>(参见 03-11-2 轮毂和转向节的拆卸 / 安装。)</p> <p>(参见 03-11-3 轮毂和转向节的拆卸 / 组装。)</p>
---	--

2	<p>轮毂螺栓</p> <p>(参见 03-11-6 前轮毂螺栓的更换)</p>
---	--

轮毂和转向节的检查

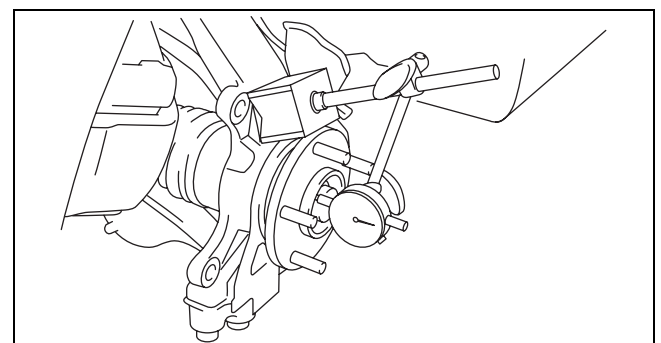
id031100800300

车轮轴承间隙过大的检查

- 按照图中所示安装磁性底座和千分表，并且测量车轮轴承轴向过大的间隙。
 - 如果超过规定的最大值，应更换轮毂轴承。

前轮轴承最大间隙

0.05 mm {0.002 in}



am6zzw00002078

前桥

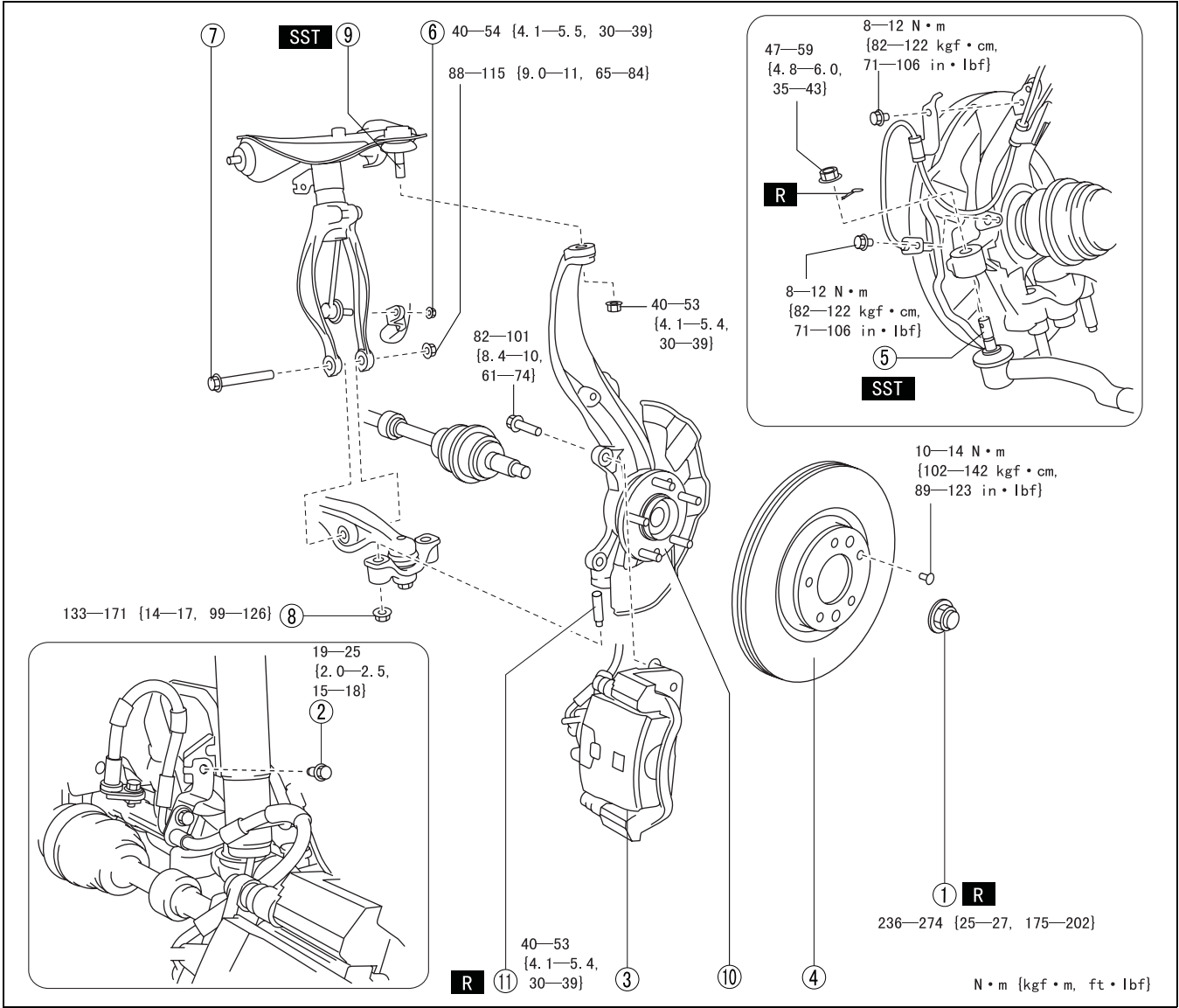
轮毂和转向节的拆卸 / 安装

id031100800400

注意

- 如果在执行下列步骤之前没有提前拆下 ABS 轮速传感器，则在误动作拉动线束的情况下可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前，应断开 ABS 轮速传感器（轴侧），并将线束固定在适当的位置，以确保在维修车辆时不会由于误动作拉动线束。

- 在车辆右侧操作时，应断开前自动调平传感器连杆。（参见 09-18-35 自动调平传感器的拆卸 / 安装。）
- 按表中所示的顺序进行拆卸。
- 按与拆卸相反的顺序进行安装。
- 安装后检查前轮定位，如需要，请进行调整。（参见 02-11-2 前轮定位。）



am6zzw00002079

1	锁紧螺母
2	螺栓（制动管）
3	制动钳部件 （参见 03-11-3 制动钳部件的拆卸说明。）
4	制动盘
5	转向拉杆末端球接头 （参见 02-13-13 前横梁的拆卸 / 安装。）
6	前稳定控制杆下侧螺栓

7	减震器叉下侧螺栓
8	螺母（下臂） （参见 03-11-3 螺栓（下臂）的拆卸说明。）
9	上臂球节 （参见 02-13-7 前上臂拆卸和安装。）
10	轮毂，转向节组件
11	双头螺栓

制动钳部件的拆卸说明

1. 拆下制动钳组件，然后用缆绳将其悬在不障碍操作处。

螺栓（下臂）的拆卸说明

警告

- 如果卸除前下臂外螺母时，前转向节的双头螺栓松动，请更换新的双头螺栓。双头螺栓重复使用会导致驾驶事故，引起严重的人员伤亡，并损坏车辆。

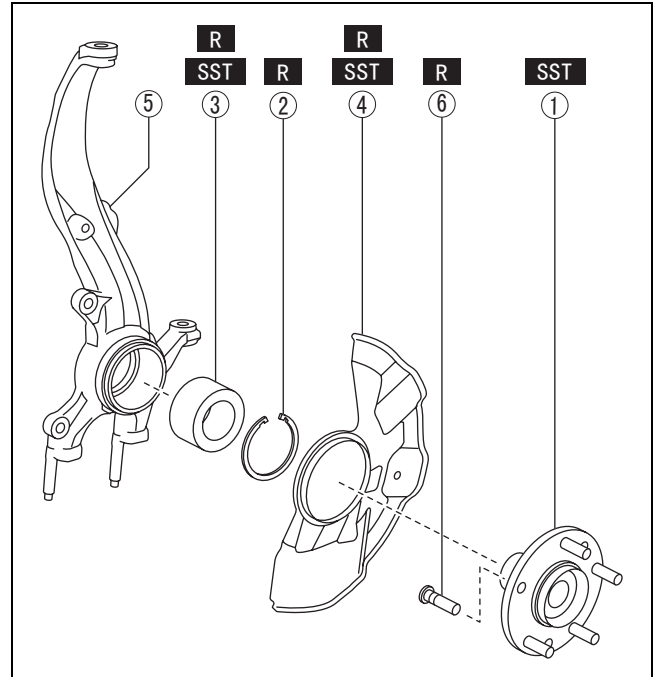
轮毂和转向节的拆卸 / 组装

1. 按表中指示的顺序进行拆分。

1	轮毂组件 (参见 03-11-3 轮毂组件的拆卸说明。) (参见 03-11-6 轮毂组件的组装说明。)
2	固定夹
3	车轮轴承 (参见 03-11-4 车轮轴承的拆分说明。) (参见 03-11-5 车轮轴承组装说明。)
4	防尘盖 (参见 03-11-4 防尘盖拆分说明。) (参见 03-11-5 防尘盖的组装说明。)
5	转向节
6	轮毂螺栓 (参见 03-11-4 轮毂螺栓的拆分说明。) (参见 03-11-5 轮毂螺栓的组装说明。)

2. 按照与拆分相反的顺序进行组装。

id031100152100

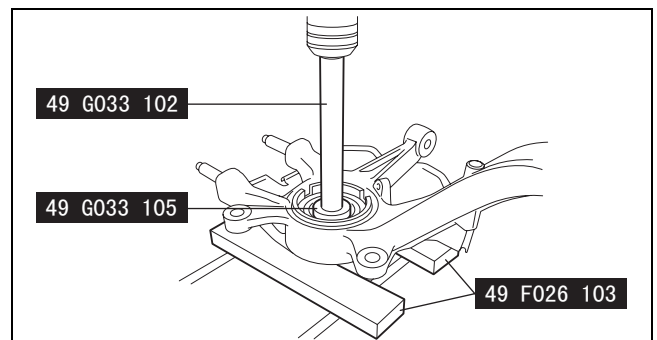


am6zzw00002081

03

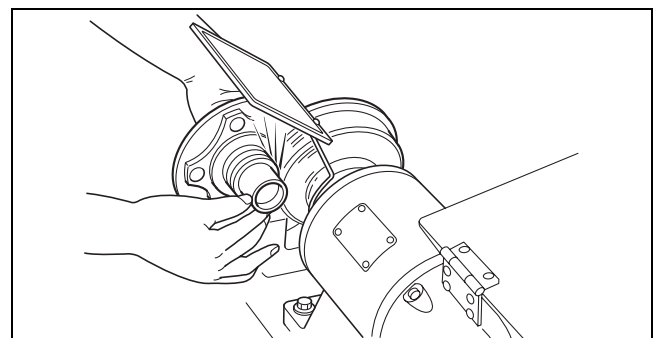
轮毂组件的拆卸说明

1. 用 SSTs 安装轮毂组件。
2. 若轴承内圈保持在前轮毂组件上，则应执行以下程序。



am6zzw00002082

3. 打磨轴承内座圈的一部分，直至剩下 约 0.5mm {0.02 in}。
4. 用凿子将轴承内座圈拆下。

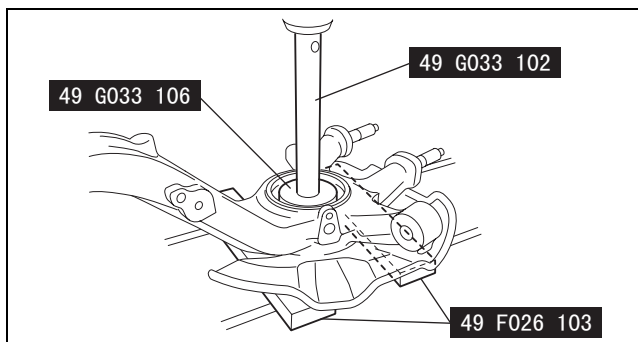


am3uuw00001203

前桥

车轮轴承的拆分说明

1. 用 SSTs 拆下车轮轴承。



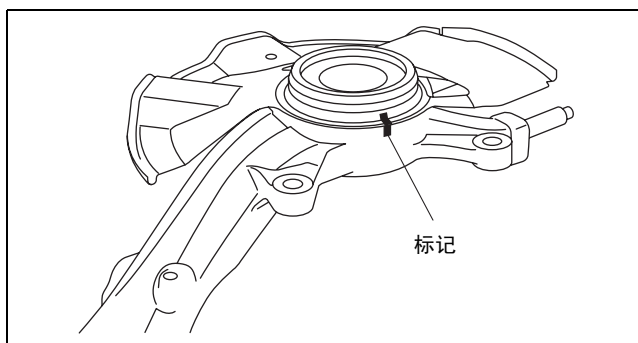
am6zzw00002083

防尘盖拆分说明

说明

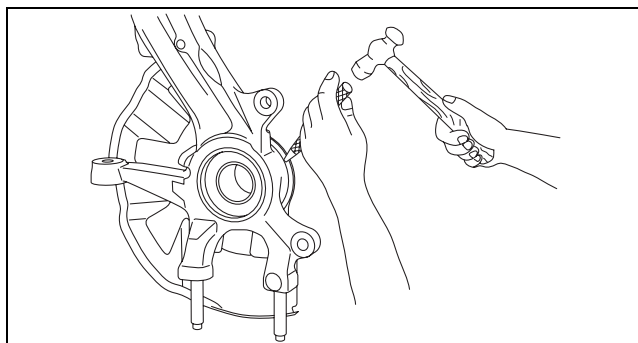
- 除了更换之外，一般情况下不需拆下防尘盖。

1. 标记防尘盖和转向节，以便进行正确的安装。



am6zzw00002084

2. 用凿刀拆下防尘盖。



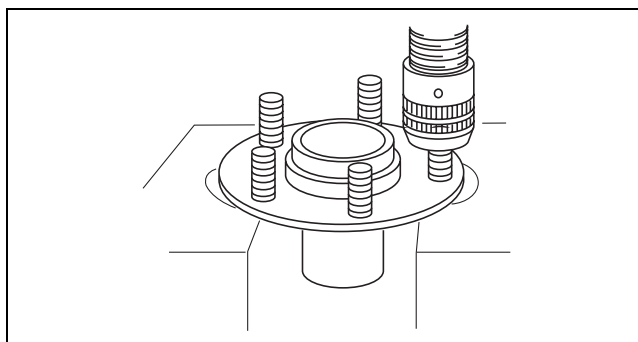
am6zzw00002085

轮毂螺栓的拆分说明

说明

- 除了更换之外，一般情况下不需要拆下轮毂螺栓。

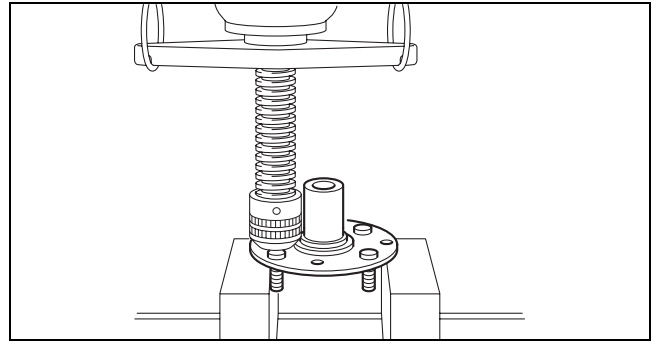
1. 用压具拆下轮毂螺栓。



am3zzw00004365

轮毂螺栓的组装说明

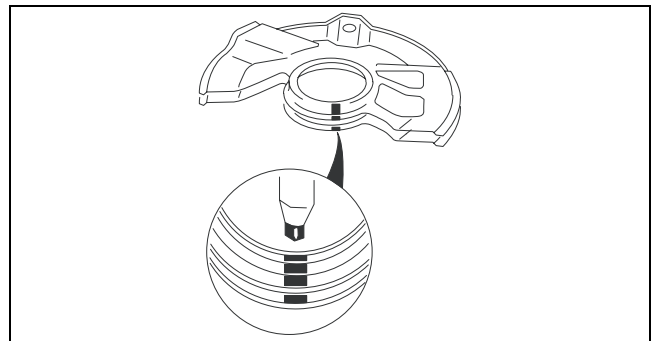
1. 用压具安装新的轮毂螺栓。



am6zzw00002167

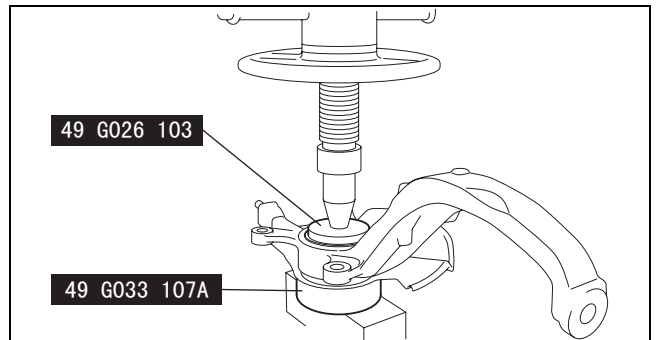
防尘盖的组装说明

1. 按照已拆下的防尘盖同样的标记方式，标记新的防尘盖。
2. 将新防尘盖和转向节上面的标记对准。



am6zzw00002086

3. 用 SSTs 安装新的防尘盖。

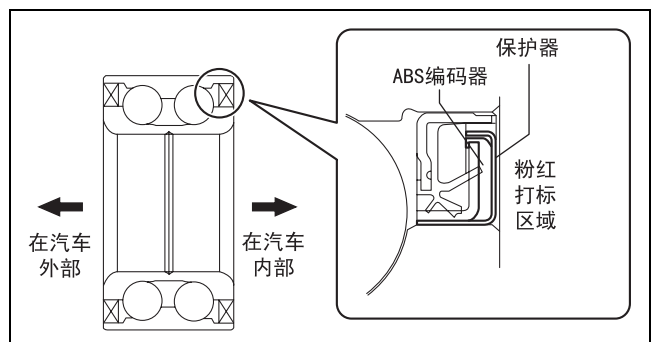


am6zzw00002087

车轮轴承组装说明

说明

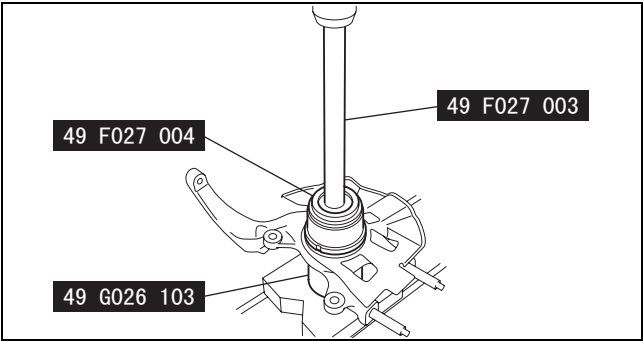
- 安装带ABS编码器的车轮轴承（识别颜色：粉红）向车内。



am6zzw00002168

前桥

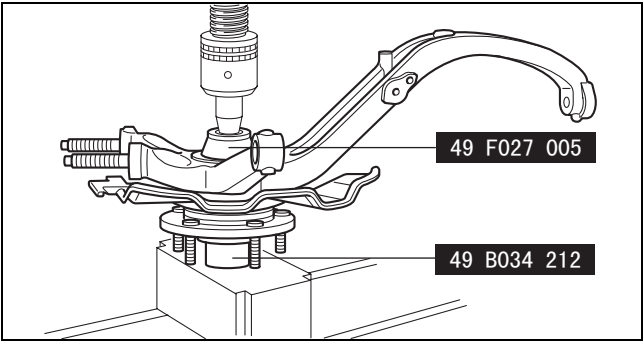
1. 用 SSTs 安装新的车轮轴承。



am6zzw00002089

轮毂组件的组装说明

1. 用 SST 将转向节安装到轮毂组件上。



aatjjw00004228

前轮毂螺栓的更换

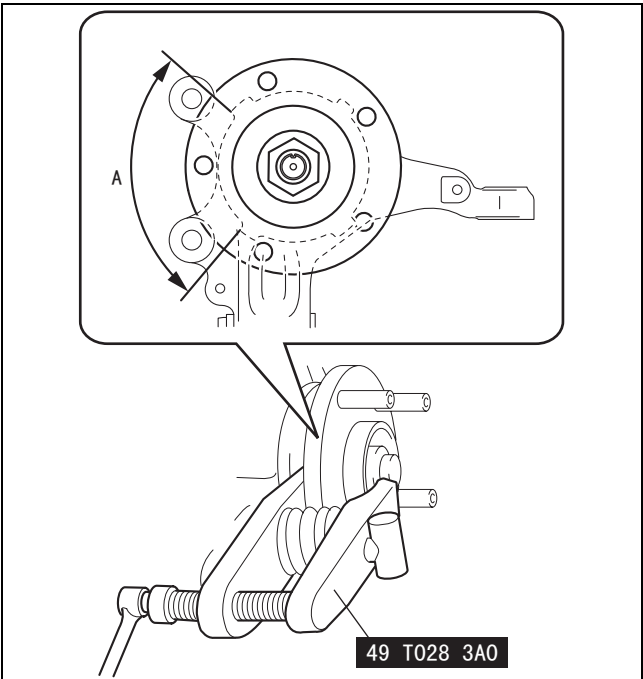
id031100800200

1. 拆下制动钳组件和制动盘。（参见 03-11-2 轮毂和转向节的拆卸 / 安装。）
2. 如图中所示，用 SST 拆下轮毂螺栓。

说明

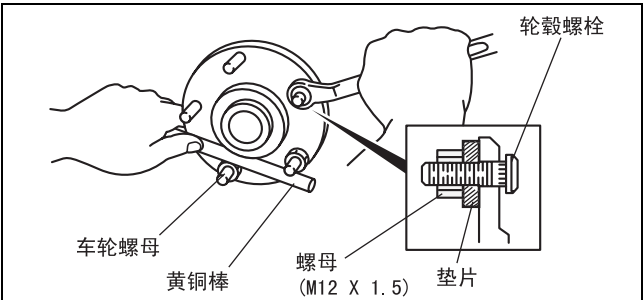
- 在拆除轮毂螺栓时，在图中所示范围 A 之间进行以留有拆除螺栓的空间。

3. 在轮毂中安置新轮毂螺栓。



am6zzw00002091

4. 在轮毂上安装一个尺寸合适的垫圈并按图所示拧紧螺母以安装轮毂。



am6zzw00002790

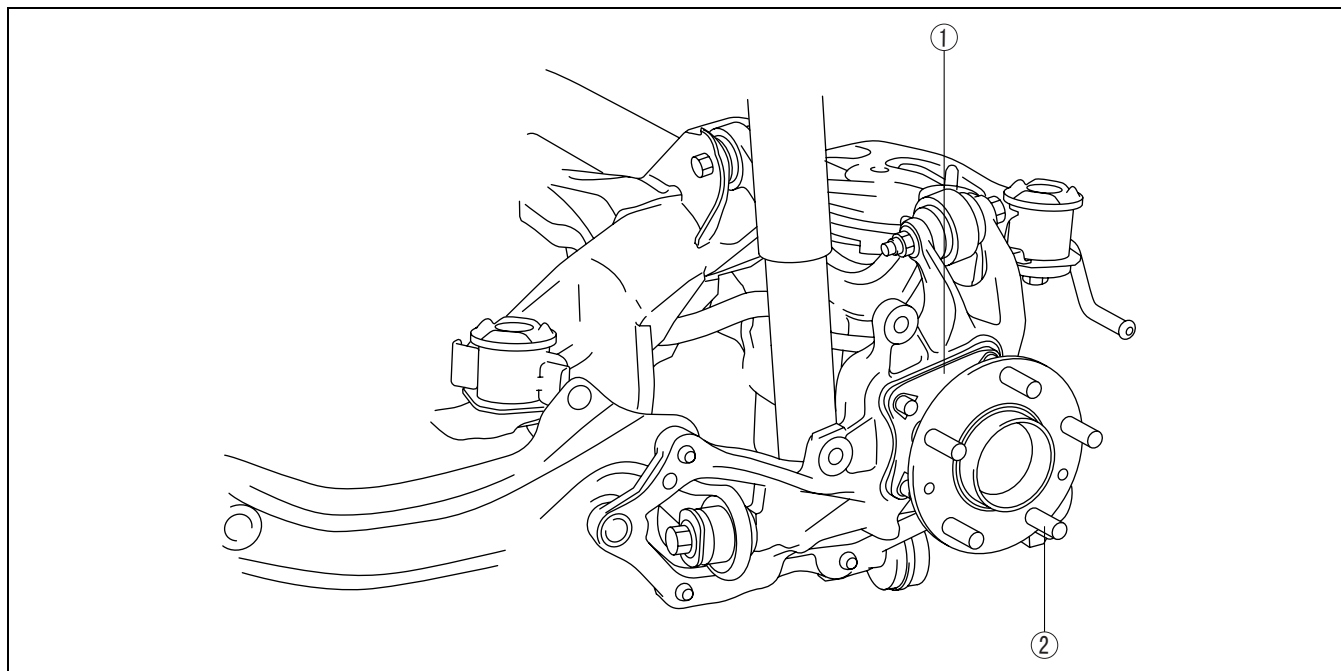
03-12 后桥

后桥位置索引图 03-12-1
 轮毂组件的检查 03-12-1

轮毂组件的拆卸 / 安装 03-12-2
 后轮毂螺栓的更换 03-12-3

后桥位置索引图

id031200800100



am6zzw00002092

1	轮毂组件 (参见 03-12-1 轮毂组件的检查。) (参见 03-12-2 轮毂组件的拆卸 / 安装。)
---	---

2	轮毂螺栓 (参见 03-12-3 后轮毂螺栓的更换。)
---	--------------------------------

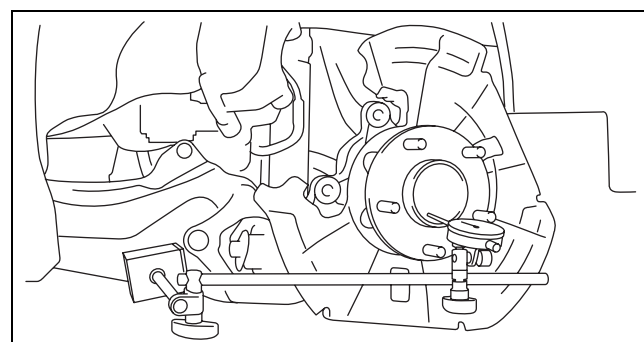
轮毂组件的检查

id031200800300

车轮轴承间隙过大的检查

- 按照图中所示安装磁性底座和千分表，并且测量车轮轴承轴向过大的间隙。
 - 如果超过规定的最大值，应更换轮毂组件。

后轮轴承最大间隙
 0.05 mm {0.002 in}



am6zzw00002094

后桥

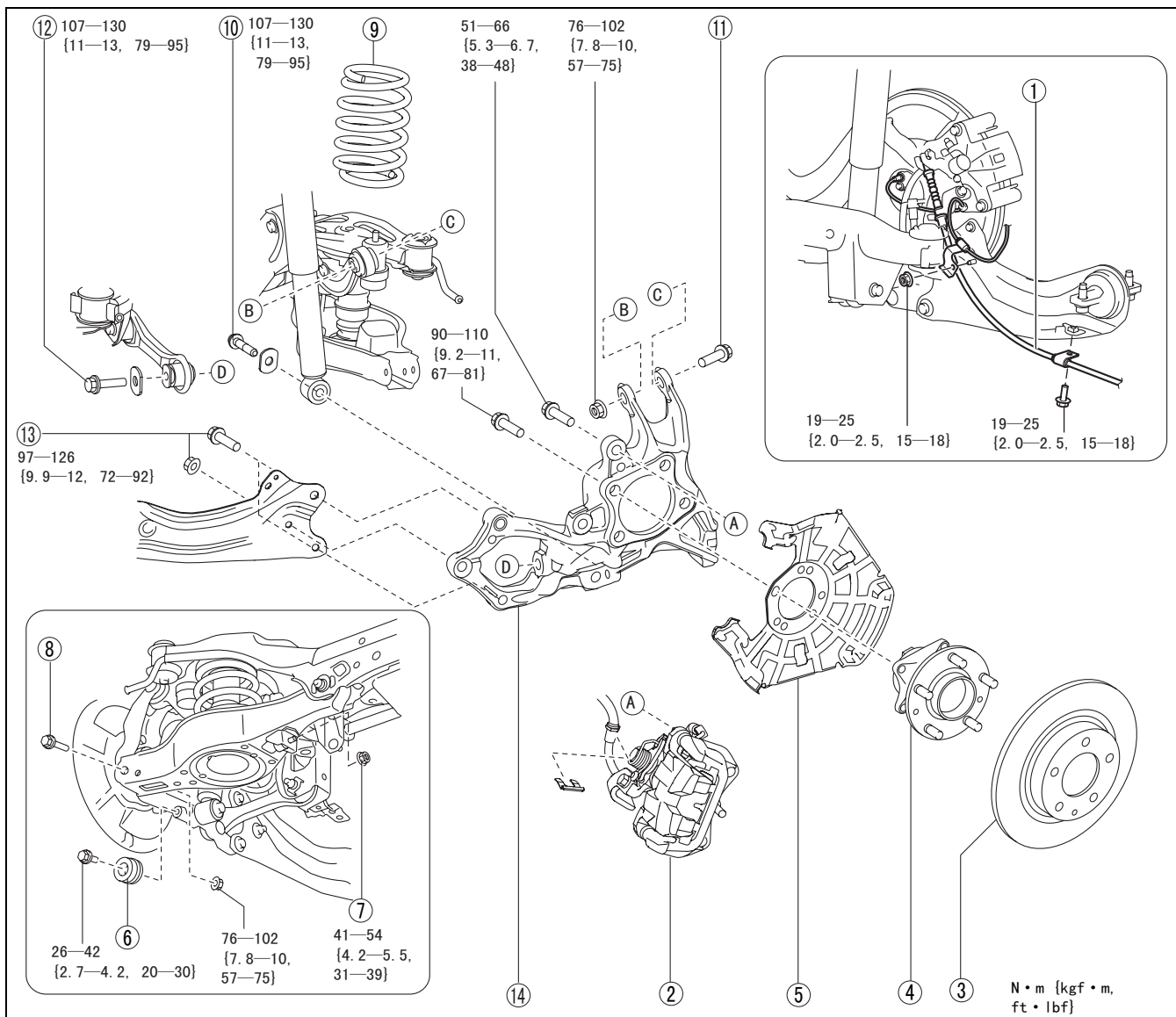
轮毂组件的拆卸 / 安装

id031200800400

注意

- 如果在执行下列步骤之前没有提前拆下 ABS 轮速传感器，则在误动作拉动线束的情况下可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前，应断开 ABS 轮速传感器连接器（连接器侧），并将线束固定在适当的位置，以确保在维修车辆时不会由于误动作拉动线束。

- 拆下后 ABS 轮速传感器。（参见 04-13-8 后 ABS 轮速传感器的拆卸 / 安装。）
- 在车辆右侧操作时，应断开后自动调平传感器连杆。（参见 09-18-35 自动调平传感器的拆卸 / 安装。）
- 按表中所示的顺序进行拆卸。
- 按与拆卸相反的顺序进行安装。
- 检查后轮定位。（参见 02-11-3 后轮定位。）



am6zzw00002095

1	驻车制动器拉线
2	制动钳部件 (参见 03-12-3 制动钳部件的拆卸说明。)
3	制动盘
4	轮毂组件
5	防尘盖
6	动态阻尼器
7	螺栓 (稳定控制杆下侧)

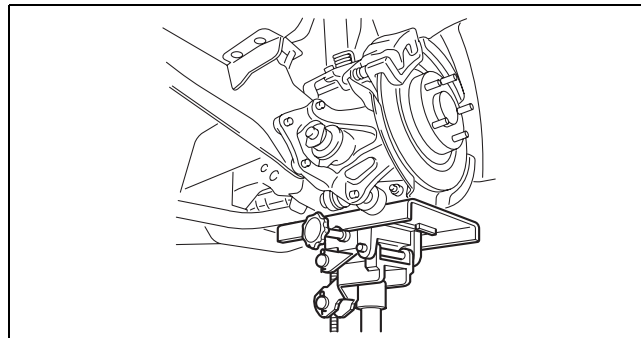
8	螺栓 (后下臂外侧) (参见 03-12-3 螺栓 (后下臂外侧) 的拆卸说明。)
9	后螺旋弹簧 (参见 02-14-3 后螺旋弹簧的拆卸 / 安装。)
10	螺栓 (后减震器)
11	螺栓 (后上臂外侧)
12	螺栓 (后横向连杆外侧)
13	螺栓 / 螺母 (后纵臂)
14	轮毂支架

制动钳部件的拆卸说明

1. 将制动钳组件从纵臂上拆下，并且用缆绳将其悬在不产生障碍的地方。

螺栓（后下臂外侧）的拆卸说明

1. 用千斤顶支撑住下臂。
2. 拧松下臂的内螺栓。
3. 拆下下臂的外螺栓。

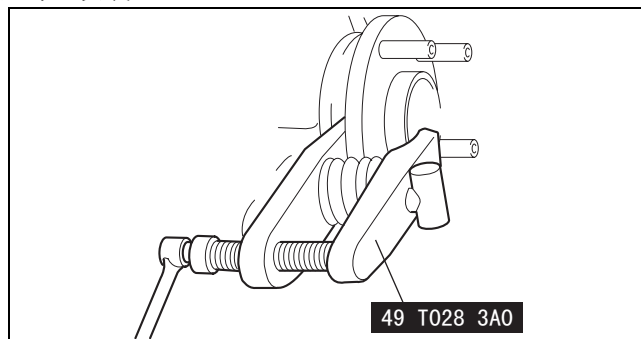


am6zzw00001534

后轮毂螺栓的更换

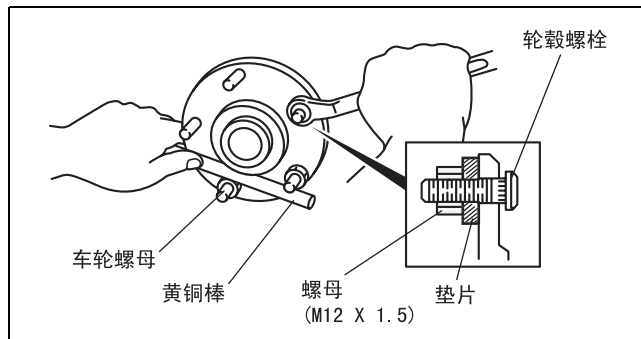
1. 拆下制动钳组件和制动盘。（参见 03-12-2 轮毂组件的拆卸 / 安装。）
2. 如图中所示，用 SST 拆下轮毂螺栓。
3. 在轮毂中安置新轮毂螺栓。

id031200800200



am6zzw00002093

4. 在轮毂上安装一个尺寸合适的垫圈并按图所示拧紧螺母以安装轮毂。



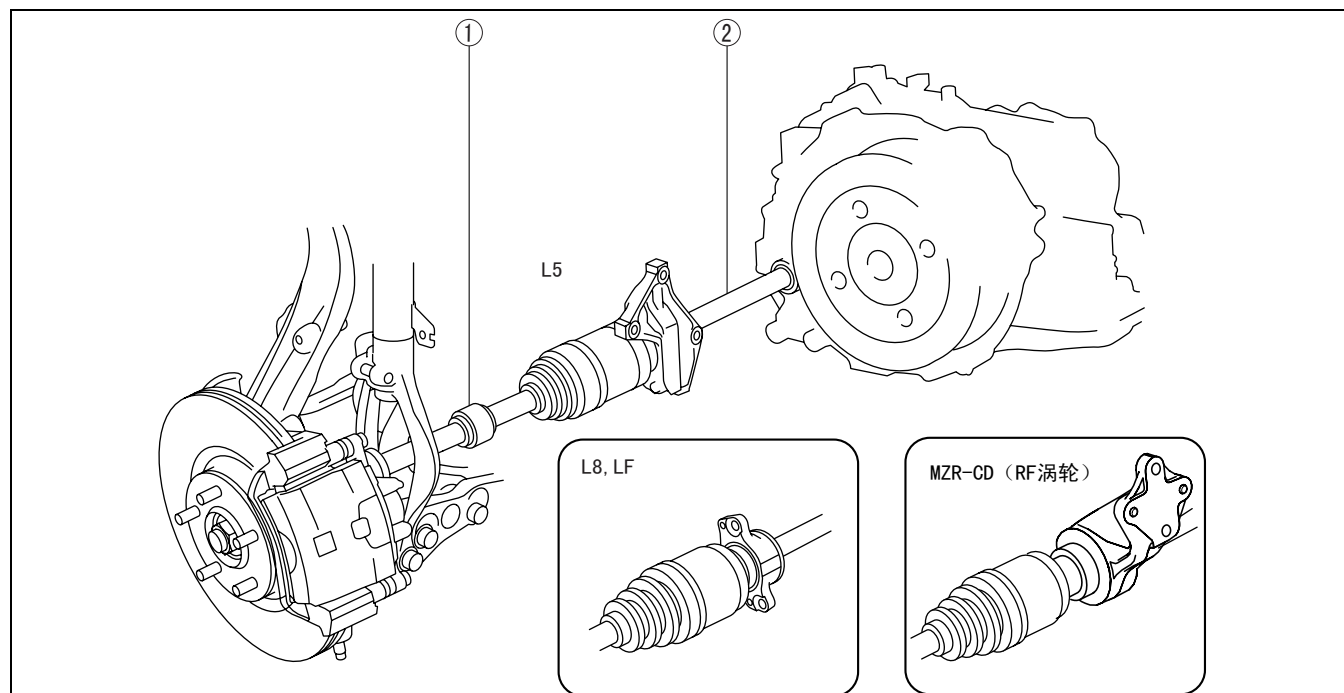
am6zzw00002791

03-13 传动轴

驱动轴位置索引图	03-13-1	铰接轴的检查	03-13-11
驱动轴的检查	03-13-1	铰接轴拆卸 / 安装	03-13-12
驱动轴的拆卸 / 安装	03-13-2	铰接轴拆分 [L8, LF, L5]	03-13-13
驱动轴（三销式万向节）的 拆分 / 组装	03-13-4	铰接轴组装 [L8, LF, L5]	03-13-14
驱动轴（双偏置万向节）的 拆分 / 组装	03-13-9		

驱动轴位置索引图

id031300800100



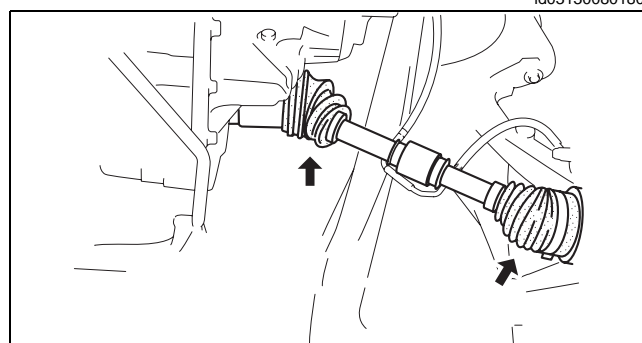
am6zzw00002096

1	驱动轴 (参见 03-13-1 驱动轴的检查。) (参见 03-13-2 驱动轴的拆卸 / 安装。) (参见 03-13-4 驱动轴（三销式万向节）的拆分 / 组装。) (参见 03-13-9 驱动轴（双偏置万向节）的拆分 / 组装。)
2	铰接轴 (参见 03-13-11 铰接轴的检查。) (参见 03-13-12 铰接轴拆卸 / 安装。) (参见 03-13-13 铰接轴拆分 [L8, LF, L5]。) (参见 03-13-14 铰接轴组装 [L8, LF, L5]。)

驱动轴的检查

id031300801800

- 检查连接部件是否松动。
 - 如果出现故障，则拧紧或更换相关的部件。
- 检查防尘套是否存在损坏及裂缝。
 - 如果出现故障，请更换相应的部件。
- 用手上、下及左、右移动花键及万向节，确定不存在过大的间隙。
 - 如果出现故障，请更换相应的部件。



am3zzw00004392

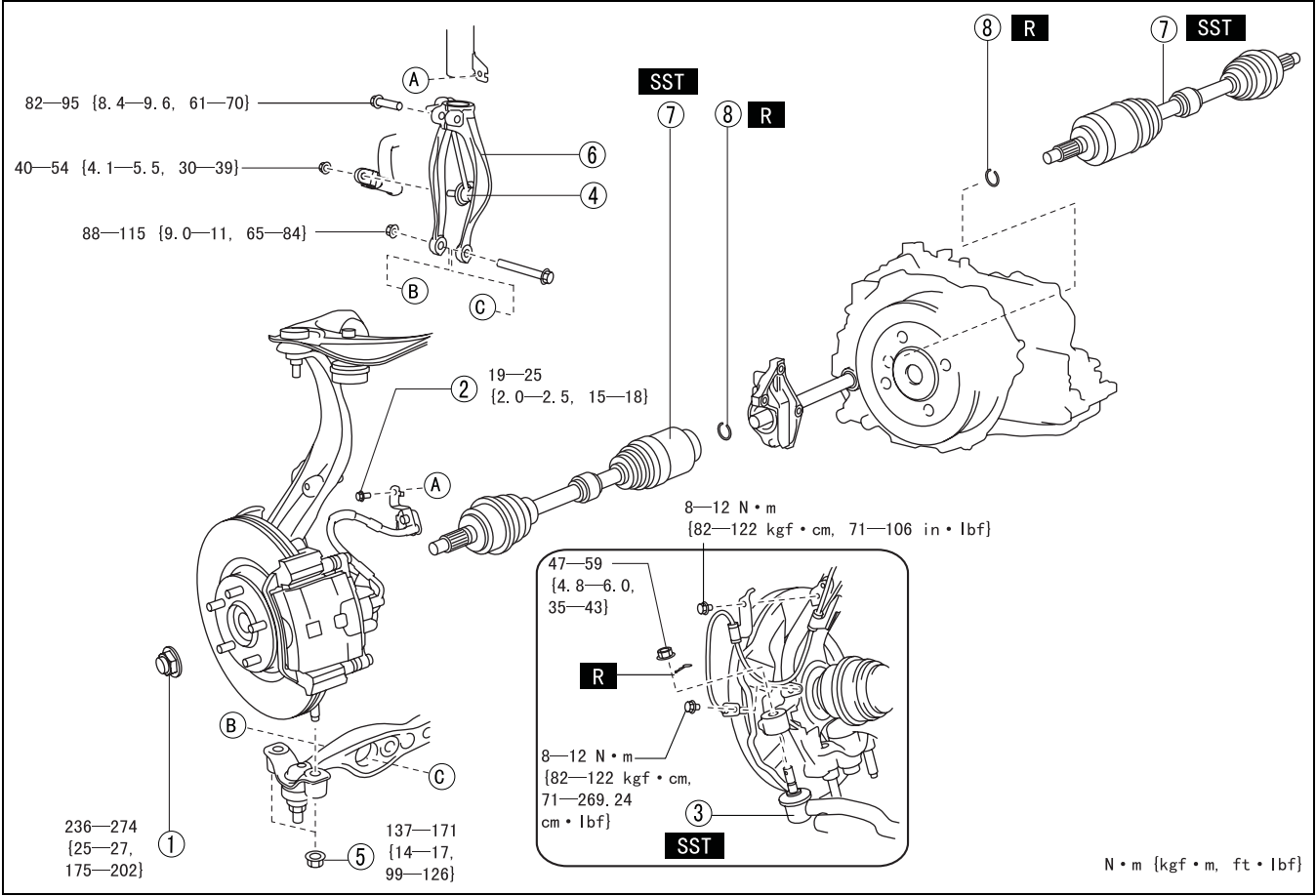
驱动轴的拆卸 / 安装

id031300801900

注意

- 如果在执行下列步骤之前没有提前拆下 ABS 轮速传感器，则在误动作拉动线束的情况下可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前，应断开 ABS 轮速传感器（轴侧），并将线束固定在适当的位置，以确保在维修车辆时不会由于误动作拉动线束。

1. 将前挡泥板布置在不会造成障碍的地方。（参见 09-16-19 前挡泥板的拆卸 / 安装。）
2. 拆下挡泥板。
3. 将变速箱油或 ATF 排出。（参见 05-15-2 变速驱动桥油的更换 [G66M-R]。）（参见 05-17-15 自动变速器液（ATF）的更换 [FS5A-EL]。）
4. 在车辆右侧操作时，应断开前自动调平传感器连杆。（参见 09-18-35 自动调平传感器的拆卸 / 安装。）
5. 按表中所示的顺序进行拆卸。
6. 按与拆卸相反的顺序进行安装。



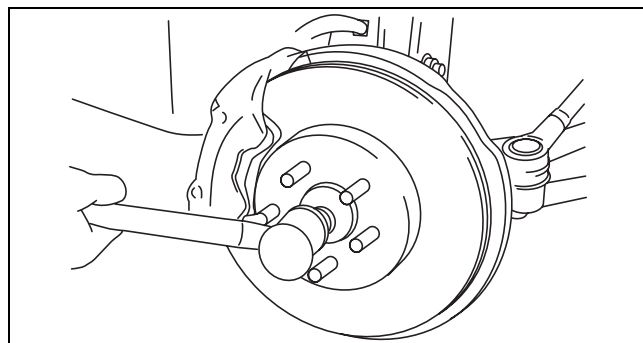
am6zzw00002834

1	锁紧螺母
2	螺栓（制动管）
3	转向拉杆末端球接头 （参见 02-13-13 前横梁的拆卸 / 安装。）
4	螺母（前稳定控制杆下侧）
5	螺母（下臂） （参见 03-11-2 轮毂和转向节的拆卸 / 安装。）

6	减震器叉架 （参见 02-13-2 前减震器与螺旋弹簧的拆卸 / 安装。）
7	驱动轴 （参见 03-13-3 驱动轴的拆卸说明。） （参见 03-13-4 驱动轴的安装说明。）
8	卡箍 （参见 03-13-3 夹子的安装说明。）

驱动轴的拆卸说明

1. 将备用螺母安装到驱动轴上。
2. 用铜锤敲击螺母，使驱动轴与车桥分离。
3. 将驱动轴从轮毂中分开。

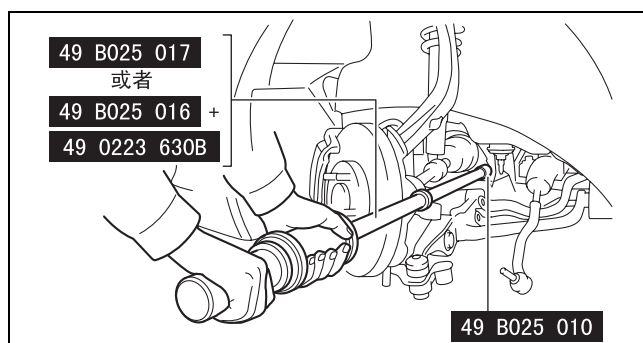


am3zzw00004394

4. 用 SST 使驱动轴（LH）与变速器分离。

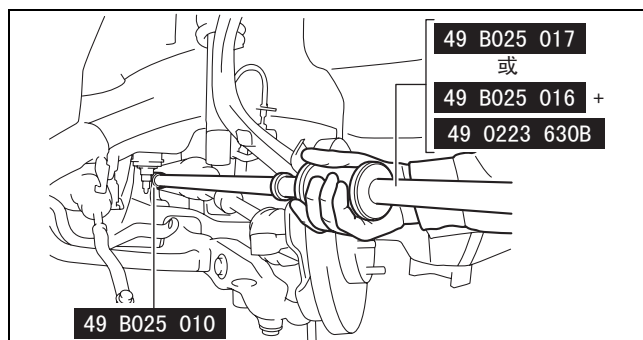
注意

- 驱动轴的锐边会划破或者刺穿油封。驱动轴从变速驱动桥拆出时请小心。



am6zzw00002798

5. 使用 SSTs，从铰接轴上断开驱动轴（RH）。



am6zzw00002118

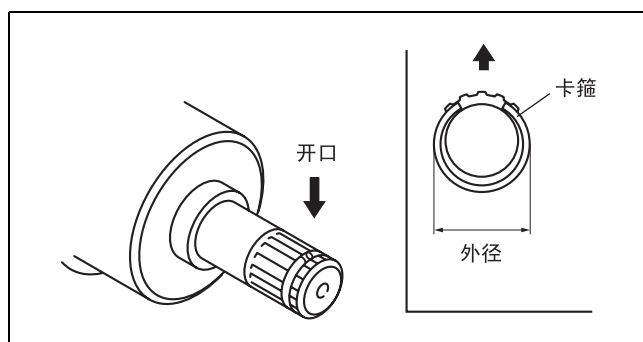
夹子的安装说明

1. 将一个新的驱动轴轴箍安装到在驱动轴一端的轴箍槽上，轴箍的开口应向上，而且轴箍的宽度应该在规定的范围内。

标准

31.2 mm {1.23 in} 或更少

2. 安装后，测量外径。
 - 如果超过了规定的范围，应使用新轴箍重新进行安装。



am3zzw00004397

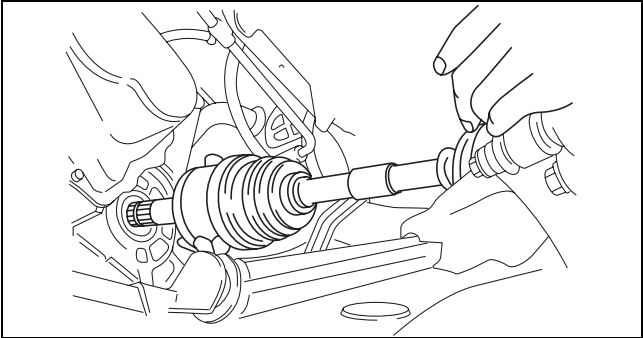
传动轴

驱动轴的安装说明 左侧

注意

- 驱动轴的锐边会划破或者刺穿油封。在从变速器处安装驱动轴时要仔细。

- 将驱动轴插入轮毂中。
- 在油封边缘涂上变速器油或 ATF。
- 将驱动轴安装到变速器上。
- 安装完毕后，向前拉动变速驱动桥侧外圈，以确认夹子已将驱动轴固定。



am3zzw00004398

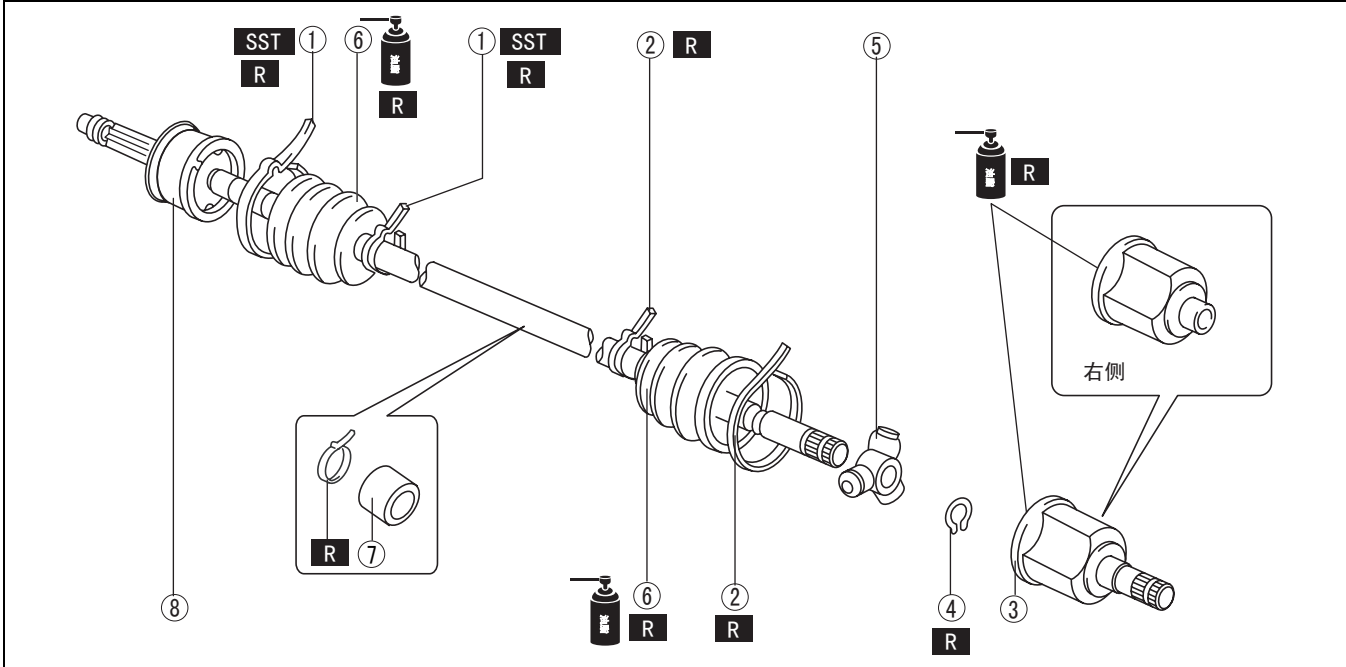
右侧

- 把新卡箍安装到铰接轴上。（参见 03-13-12 铰接轴拆卸 / 安装。）
- 将驱动轴插入轮毂中。
- 将驱动轴插入铰接轴中。
- 安装完毕后，向前拉动变速驱动桥侧外圈，以确认夹子已将驱动轴固定。

驱动轴（三销式万向节）的拆分 / 组装

id031300801700

- 按表中指示的顺序进行拆分。
- 按照与拆分相反的顺序进行组装。



am6zzw00002109

1	防尘套带箍（车轮侧） （参见 03-13-5 防尘套带箍（车轮侧）的拆分说明。） （参见 03-13-8 防尘套带箍（车轮侧）的组装说明。）
2	防尘套带箍（变速驱动桥侧） （参见 03-13-5 防尘套带箍（变速驱动桥侧）的拆分说明。） （参见 03-13-7 防尘套带箍（变速驱动桥侧）的组装说明。）

3	外圈 （参见 03-13-5 外圈的拆分说明。） （参见 03-13-7 外圈组装说明。）
4	卡环 （参见 03-13-6 卡环、三销式万向节的拆分说明。） （参见 03-13-7 三销式万向节、卡环的组装说明。）
5	三销式万向节 （参见 03-13-6 卡环、三销式万向节的拆分说明。） （参见 03-13-7 三销式万向节、卡环的组装说明。）

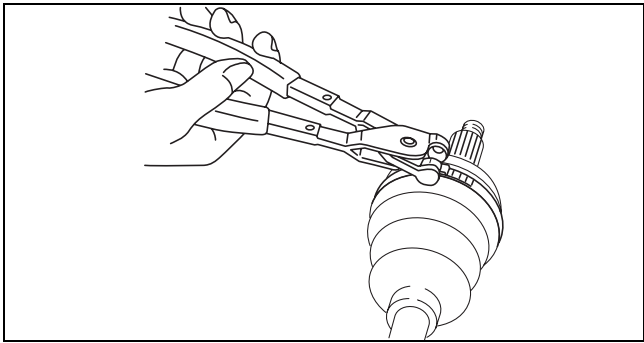
6	保护罩 (参见 03-13-6 密封套的拆分说明。) (参见 03-13-6 密封套的组装说明。)	7	动态阻尼器 (参见 03-13-6 动态阻尼器的组装说明。)
		8	轴和球形接头组件

防尘套带箍（车轮侧）的拆分说明

说明

- 只能在有故障的时候才能拆下防尘套带箍。

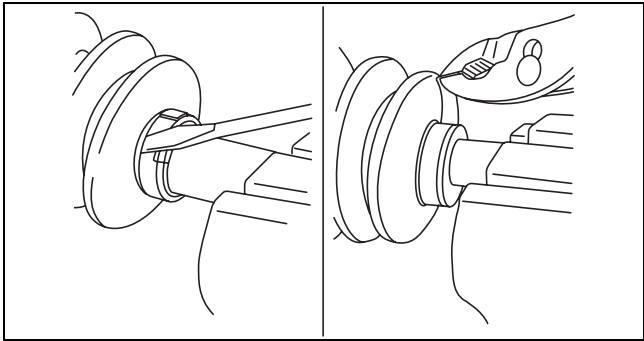
- 用端夹钳拆下防尘套带箍。



am3zzw00004406

防尘套带箍（变速驱动桥侧）的拆分说明

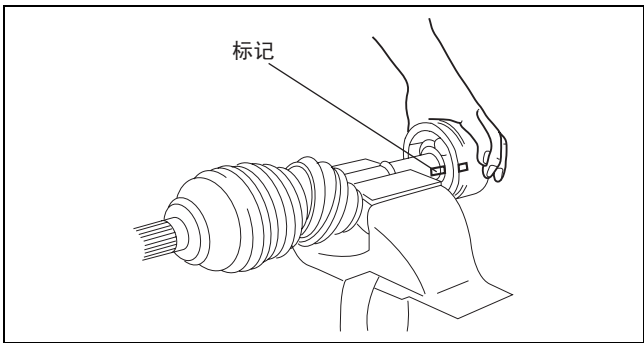
- 用钳将图中所示的点撬起，然后拆下防尘罩带箍。



am6zzw00002110

外圈的拆分说明

- 在驱动轴和外圈上设置一个对准标记。
- 拆下外圈。



am3zzw00004408

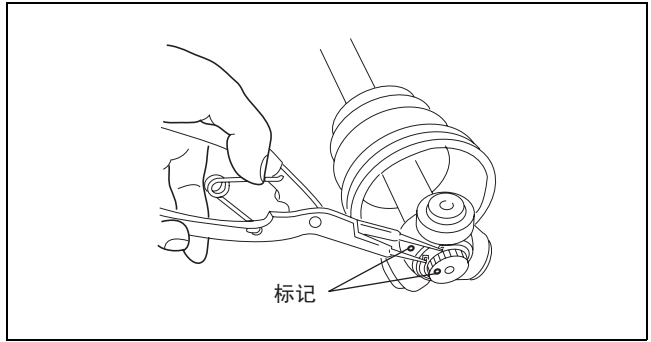
传动轴

卡环、三销式万向节的拆分说明

1. 在轴和三销式万向节上设置一个对准标记。
2. 用卡环钳拆下卡环。
3. 将三销式万向节从箭杆中拆下。

注意

- 请勿使用锤子敲击三销式万向节。



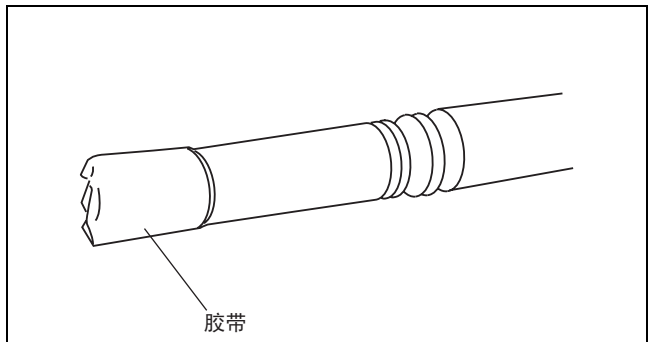
am3zzw00004409

密封套的拆分说明

说明

- 只能在有故障的时候才能拆下车轮侧防尘套。

1. 用带子把轴花键缠起来。
2. 拆下密封套。



am3zzw00004410

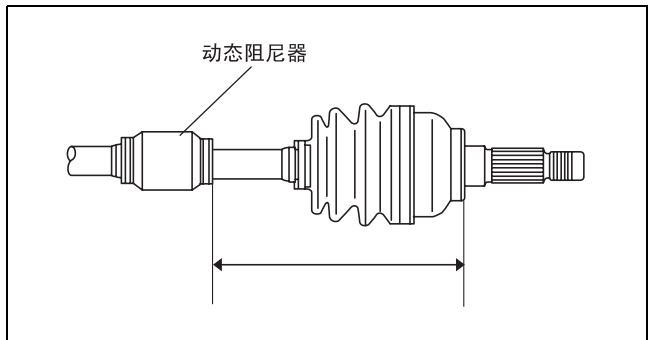
动态阻尼器的组装说明

1. 如图所示安装动态阻尼器。

标准长度

245—251 mm {9.65—9.88 in}

2. 将新的防尘套带箍安装至动态阻尼器上。



am3zzw00004411

密封套的组装说明

说明

- 在车轮侧和差速器一侧的防尘套有不同的形状。不要错误安装防尘套。

1. 在新防尘套（车轮侧）的内部充入油脂。

注意

- 请勿用手触摸油脂。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

油脂量

95—115 g {3.4—4.0 oz}

2. 在安装防尘套的时候，驱动轴的花键仍应包有聚氯乙烯绝缘带。
3. 拆下聚氯乙烯绝缘带。

三销式万向节、卡环的组装说明

1. 在对准轴与三销式万向节上的标记时，用聚氨酯条及锤子插入三销式万向节。

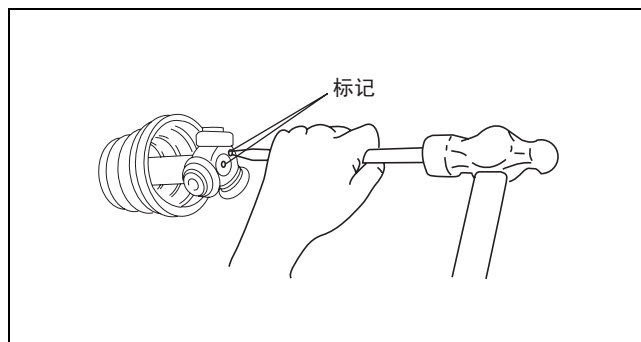
注意

- 请勿使用锤子敲击滚柱。

2. 使用卡环钳插入一个新卡环。

注意

- 确保卡环正确地卡入轴上的槽内。



am3zzw00004412

外圈组装说明

1. 将规定的润滑油加入外圈和密封套（变速驱动桥侧）。

注意

- 请勿用手触摸油脂。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

油脂量

185—205 g {6.53—7.32 oz}

2. 组装外圈。
3. 将驱动轴设置为标准的长度。

驱动轴标准长度

LH: 682.2—692.2 mm {26.86—27.25 in}

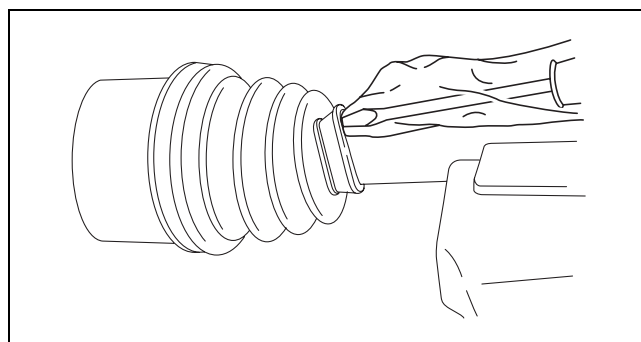
RH: 638.3—648.3 mm {25.13—25.52 in}

4. 用一把用布包着的螺丝起子，小心地提起每个密封套的细小末端，通过这样来释放密封套中的任何空气。

注意

- 请勿让油脂漏出。
- 请勿损坏密封套。

5. 确定：当防尘套内的压力为大气压时，驱动轴的长度在规定的范围内。
 - 如果不在规定的范围内，应从第3步开始重新执行。



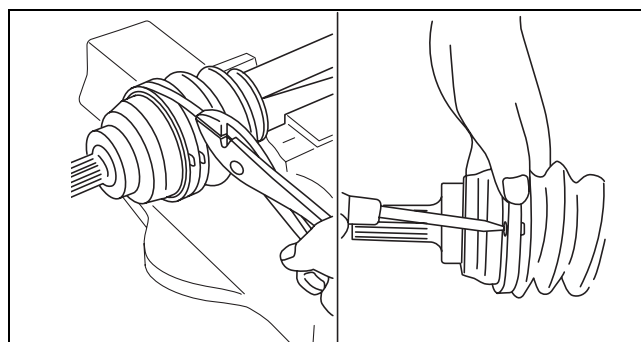
am3zzw00004413

防尘套带箍（变速驱动桥侧）的组装说明

1. 用钳将图中所示的点撬起，然后拧紧防尘罩带箍。

注意

- 检查防尘罩带箍是否在凹槽里牢固地安装好。



am6zzw00002111

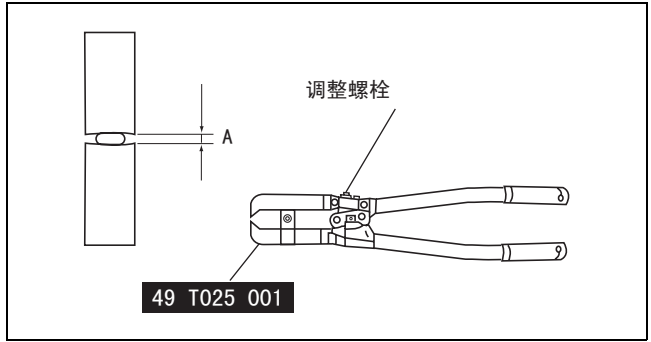
防尘套带箍（车轮侧）的组装说明

防尘套带箍（小直径侧）

1. 转动 SST 的调整螺栓，调整间隙 A。

间隙 A

2.9 mm {0.11 in}

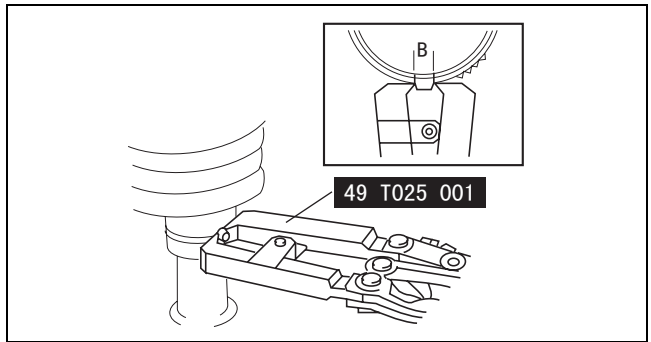


am6zzw00002112

2. 用 SST 卷起车轮侧小防尘套带箍。确认间隙 B 规定的范围内。
 - 若间隙 B 不符合规格，则减少 SST 间隙 A，并再次对密封套进行卷边处理。
 - 若间隙 B 小于规定的数值，则更换防尘套带箍，加大 SST 的间隙 A，并对新密封套进行卷边处理。

间隙 B

2.4—2.8 mm {0.10—0.11 in}



am6zzw00002113

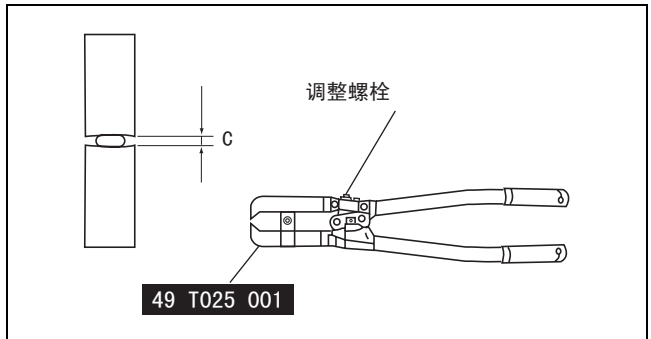
3. 确认防尘套带箍不从防尘套带箍安装区当中突出。
 - 如果是这样，则需更换防尘套带箍并重复步骤 2 和步骤 3。

防尘套带箍（大直径侧）

1. 转动 SST 的调整螺栓，调整间隙 C。

间隙 C

3.2 mm {0.13 in}

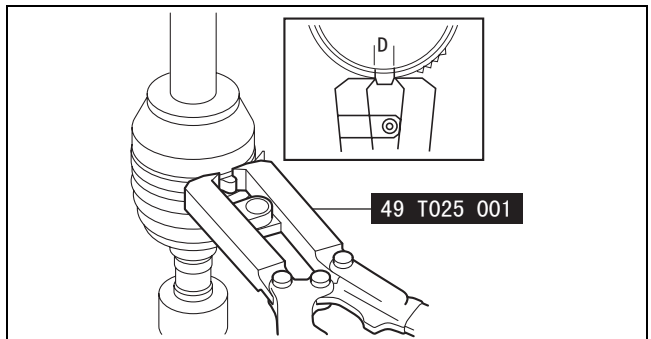


am6zzw00002114

2. 用 SST 卷起车轮侧小防尘套带箍。检查间隙 D 是否符合规格。
 - 若间隙 B 超过规定值，则减少 SST 的间隙 A，并再次对密封套进行卷边处理。
 - 若间隙 B 小于规定值，则更换防尘套带箍，加大 SST 的间隙 C，并对新密封套进行卷边处理。

间隙 D

2.4—2.8 mm {0.10—0.11 in}



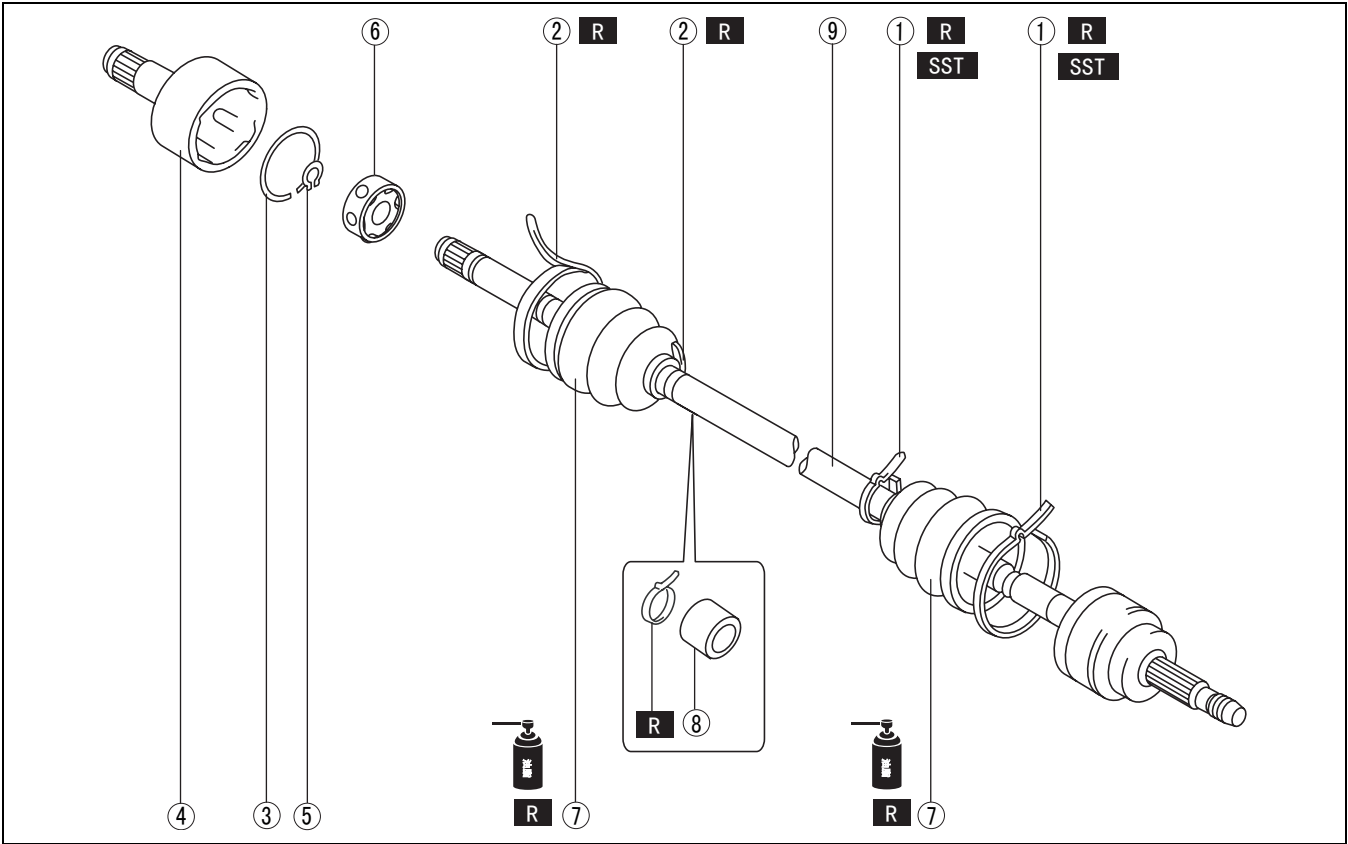
am6zzw00003784

3. 确认防尘套带箍不从防尘套带箍安装区当中突出。
 - 如果是这样，则需更换防尘套带箍并重复步骤 2 和步骤 3。

驱动轴（双偏置万向节）的拆分 / 组装

id031300801600

- 1. 按表中指示的顺序进行拆分。
- 2. 按照与拆分相反的顺序进行组装。



am6zzw00002097

1	防尘套带箍（车轮侧） （参见 03-13-4 驱动轴（三销式万向节）的拆分 / 组装。）
2	防尘套带箍（变速驱动桥侧） （参见 03-13-4 驱动轴（三销式万向节）的拆分 / 组装。）
3	卡箍 （参见 03-13-10 卡箍的拆分说明。）
4	外圈 （参见 03-13-11 外圈组装说明。）

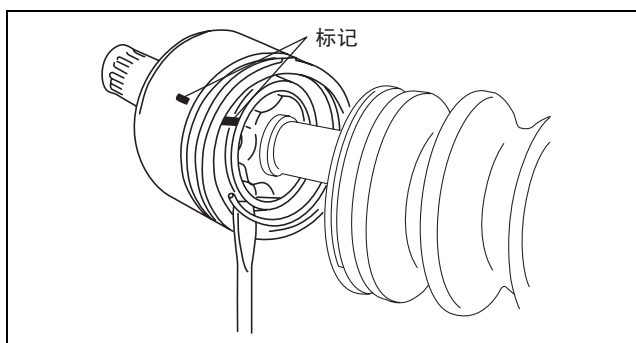
5	卡环 （参见 03-13-10 卡环的拆分说明。） （参见 03-13-10 轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明。）
6	球、内圈、笼 （参见 03-13-10 轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明。）
7	保护罩 （参见 03-13-10 密封套的组装说明。）
8	动态阻尼器 （参见 03-13-4 驱动轴（三销式万向节）的拆分 / 组装。）
9	轴和球形接头组件

卡箍的拆分说明

注意

- 用油漆进行标记，请勿使用穿孔机。

1. 标记驱动轴和外圈，以确保装配正确。



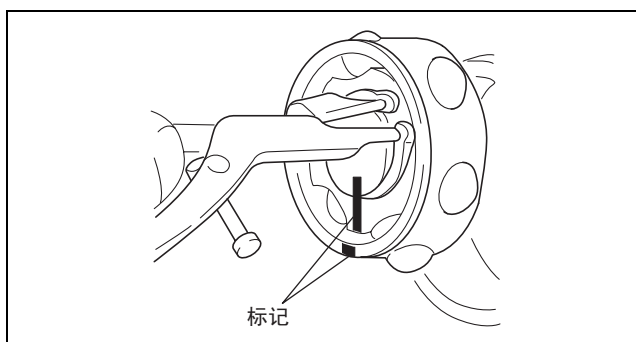
am2zzw00001437

卡环的拆分说明

注意

- 用油漆进行标记，请勿使用穿孔机。

1. 标记驱动轴端部和内圈，以确保装配正确。



am2zzw00001438

密封套的组装说明

说明

- 车轮侧密封套和变速驱动桥侧密封套不同。

1. 向密封套（车轮侧）中加入规定的油脂。

注意

- 请勿用手触摸油脂。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

油脂量

L8, LF: 85—105 g {3.0—3.7 oz}

L5: 95—115 g {3.4—4.0 oz}

MZR-CD (RF 涡轮): 110—130 g {3.89—4.58 oz}

2. 保持轴花键在拆卸时包在胶布中的状态，安装密封套。
3. 拆下胶布。

轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明

1. 对齐标记并按图中所示的方向将滚珠和轴承罩安装至内圈。

注意

- 安装轴承罩，使其大直径与卡环槽位于同一侧。如果不正确安装，驱动轴可能会脱离。

2. 校准好标记，并将内圈安装到箭杆。
3. 安装新的卡环。

外圈组装说明

1. 将规定的润滑油加入外圈和密封套（变速驱动桥侧）。

注意

- 请勿用手触摸油脂。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

油脂量

L8, LF: 105—125 g {3.71—4.40 oz}

L5: 115—135 g {4.06—4.76 oz}

MZR-CD（RF 涡轮）: 135—155 g {4.77—5.46 oz}

2. 将外圈安装到轴上。
3. 安置密封套。
4. 将驱动轴设置为标准的长度。

驱动轴标准长度

LH

— L8, LF: 683.7—693.7 mm {26.92—27.31 in}

— L5: 683.6—693.6 mm {26.92—27.30 in}

— MZR-CD（RF 涡轮）: 647.9—657.9 mm {25.51—25.70 in}

RH

— L8, LF, L5: 634—644 mm {25.0—25.3 in}

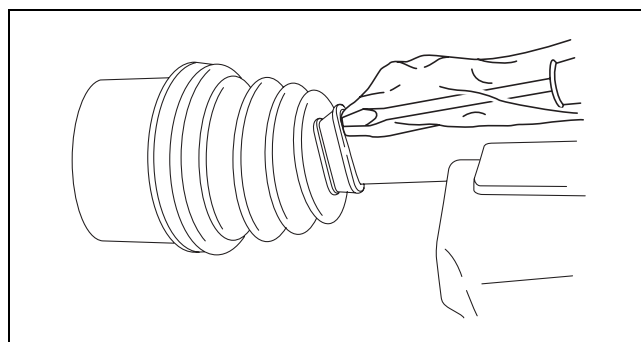
— MZR-CD（RF Turbo）: 591.6—601.6 mm {23.30—23.68 in}

5. 用一把用布包着的螺丝起子，小心地提起每个密封套的细小末端，通过这样来释放密封套中的任何空气。

注意

- 注意防止发生油脂泄漏现象。
- 请勿损坏密封套。

6. 确认驱动轴长度位于规定范围内。

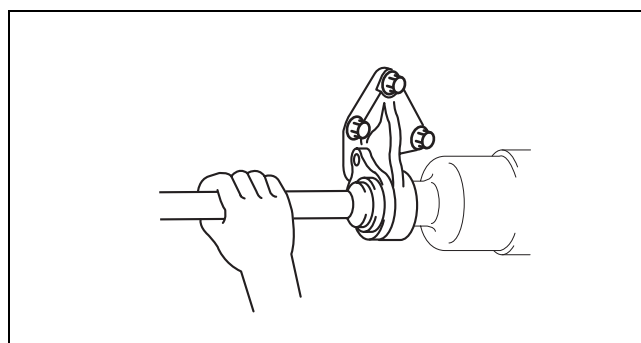


am3zzw00004404

id031300801500

铰接轴的检查

1. 确定在铰接轴上无扭转或裂纹。
 - 如果出现故障，请更换铰接轴。
2. 用手转动铰接轴，并确认轴承可平稳地旋转。
 - 如果出现故障，请更换铰接轴。



am3zzw00004383

传动轴

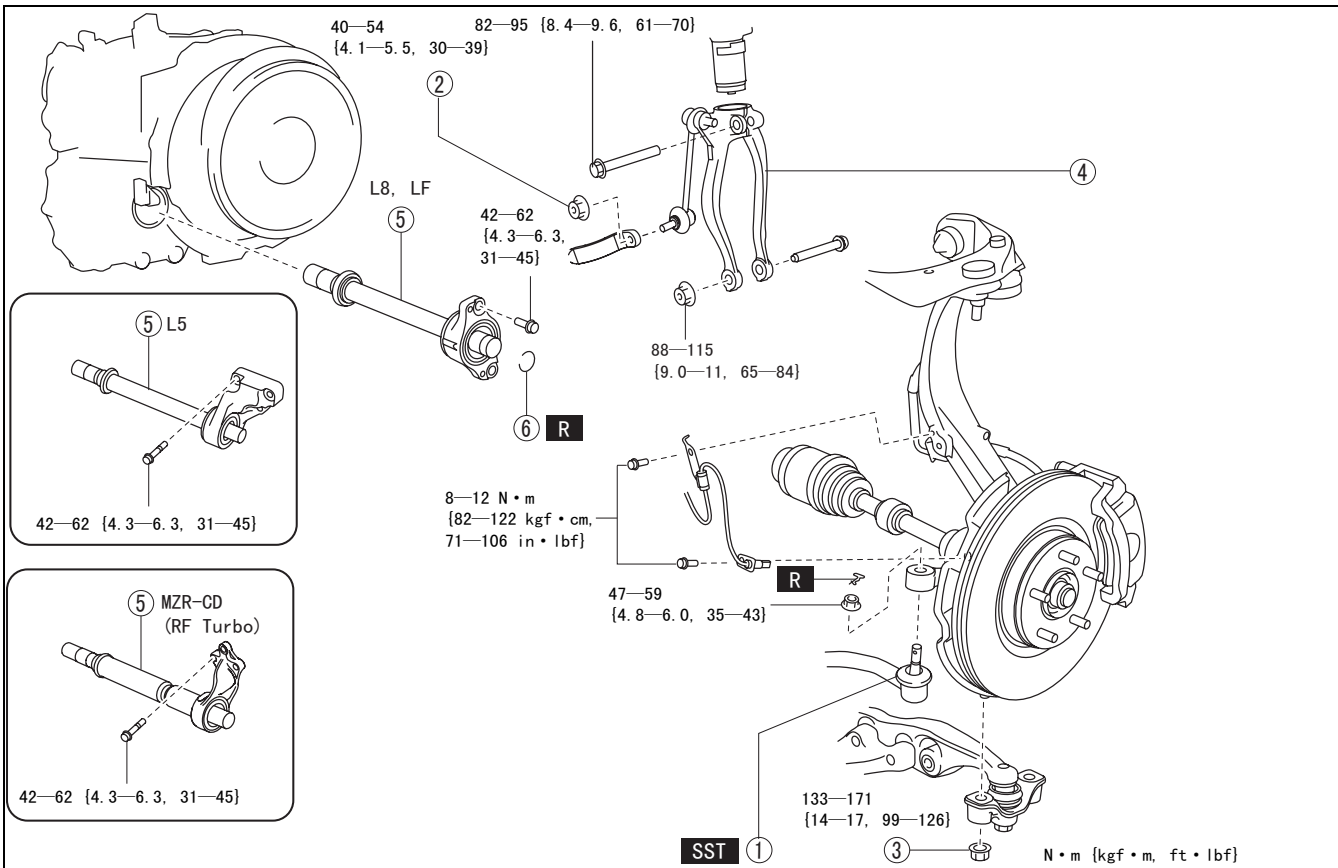
铰接轴拆卸 / 安装

id031300800900

注意

- 如果在执行下列步骤之前没有提前拆下 ABS 轮速传感器，则在误动作拉动线束的情况下可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前，应拆下 ABS 轮速传感器（轴侧），并将它固定在妥当的位置，以确保在检修车辆时不会由于误动作拉动传感器线束。

1. 将前挡泥板布置在不会造成障碍的地方。（参见 09-16-19 前挡泥板的拆卸 / 安装。）
2. 拆下挡泥板。
3. 将变速箱油或 ATF 排出。（参见 05-15-2 变速驱动桥油的更换 [G66M-R]。）（参见 05-17-15 自动变速器液（ATF）的更换 [FS5A-EL]。）
4. 拆下前自动调平传感器连杆。（参见 09-18-35 自动调平传感器的拆卸 / 安装。）
5. 按表中所示的顺序进行拆卸。
6. 按与拆卸相反的顺序进行安装。



1	转向拉杆末端球接头 (参见 02-13-13 前横梁的拆卸 / 安装。)
2	螺母 (前稳定控制杆下侧)
3	螺母 (下臂) (参见 03-11-2 轮毂和转向节的拆卸 / 安装。)

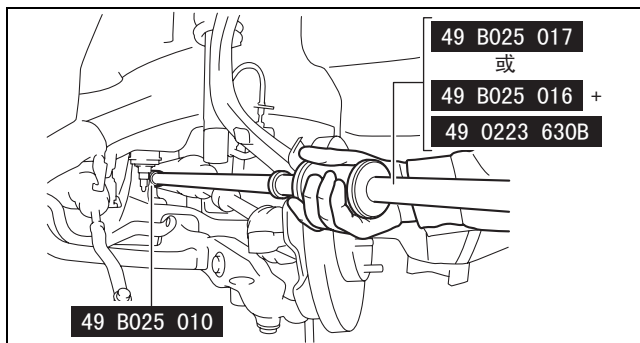
4	减震器叉架 (参见 02-13-2 前减震器与螺旋弹簧的拆卸 / 安装。)
5	铰接轴 (参见 03-13-12 铰接轴的拆卸说明。)
6	卡箍 (参见 03-13-13 夹子的安装说明。)

铰接轴的拆卸说明

1. 使用 **SSTs**, 从铰接轴上断开驱动轴 (RH)。
2. 从气缸体上断开铰接轴支架, 并拆下铰接轴。

注意

- 铰接轴的锐边可能划破或者刺穿油封。小心地将铰接轴从变速驱动桥拆出。

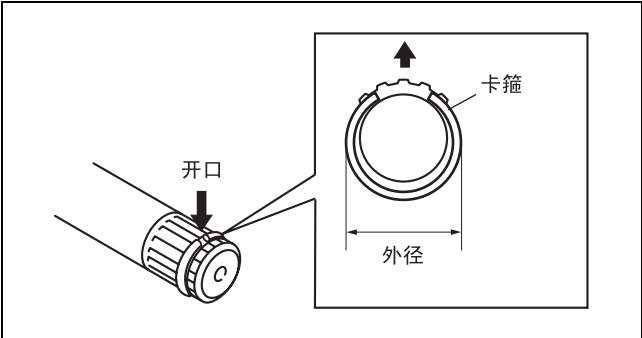


夹子的安装说明

1. 将一个新的铰接轴轴箍安装到在铰接轴一端的轴箍槽上，轴箍的开口应向上，而且轴箍的宽度应该在规定的范围内。
2. 安装后，测量外径。

● 如果超过了规定的范围，应使用新轴箍重新进行安装。

标准
L8, LF, L5: 31.2 mm {1.23 in} 或更少
MZR-CD (RF 涡轮): 34.0 mm {1.34 in} 或更少

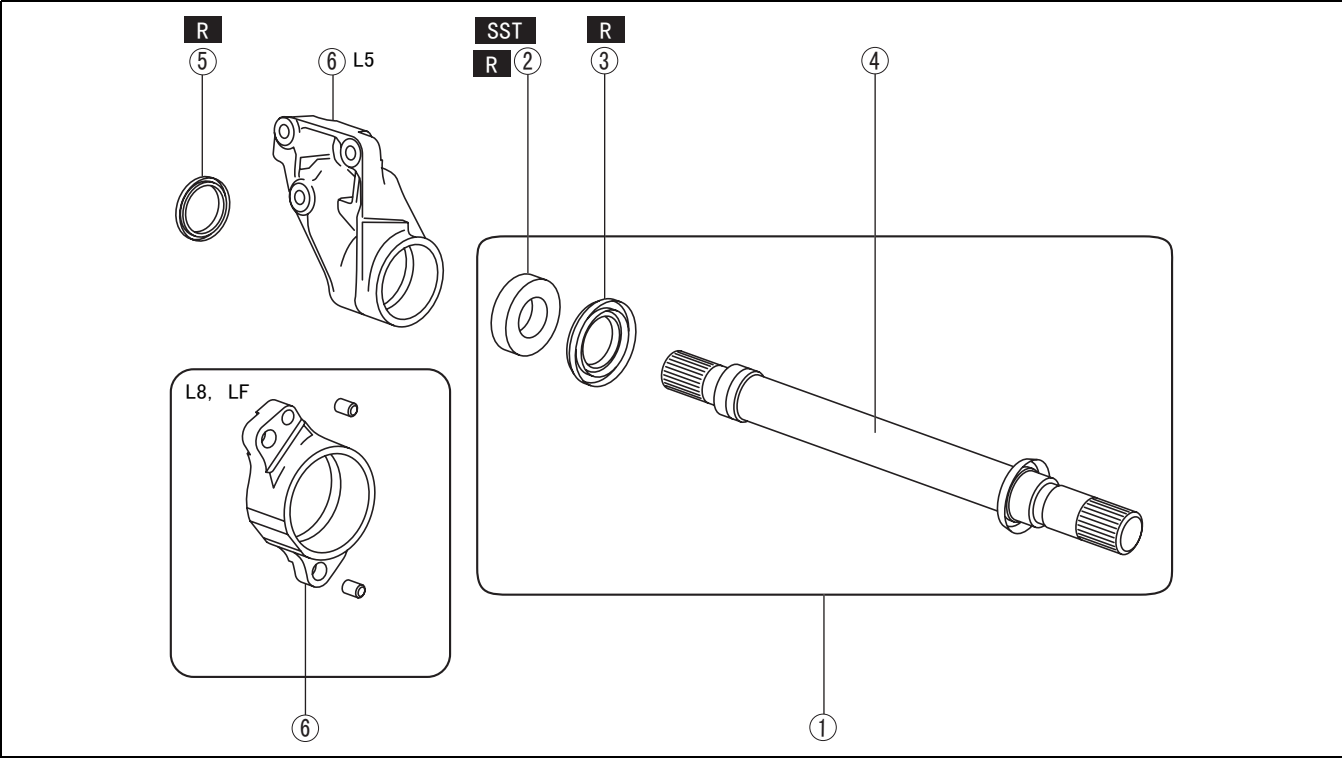


am3zzw00004379

铰接轴拆分 [L8, LF, L5]

id0313008010j2

1. 按表中指示的顺序进行拆分。



am6zzw00003829

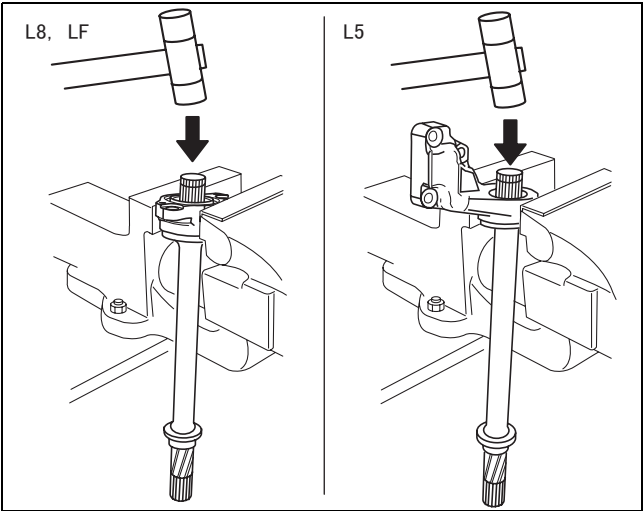
1	铰接轴组件 (参见 03-13-14 铰接轴组件的拆分说明。)
2	轴承 (参见 03-13-14 轴承的拆分说明。)

3	防尘密封圈 (LH)
4	铰接轴
5	防尘密封圈 (RH)
6	支架

传动轴

铰接轴组件的拆分说明

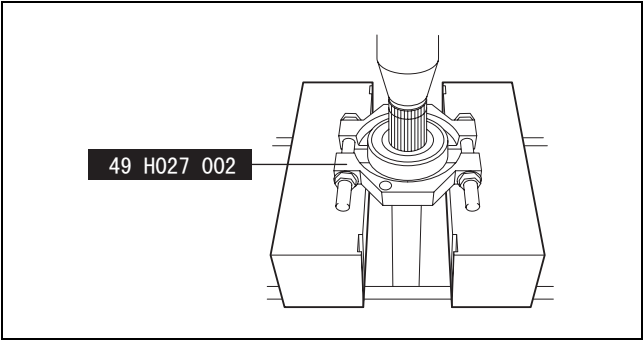
- 1. 按图中所示位置将支架固定到虎台钳上，然后用塑料锤拆下铰接轴。



am6zzw00003830

轴承的拆分说明

- 1. 用 SST 将轴承从连接轴上拆下来。

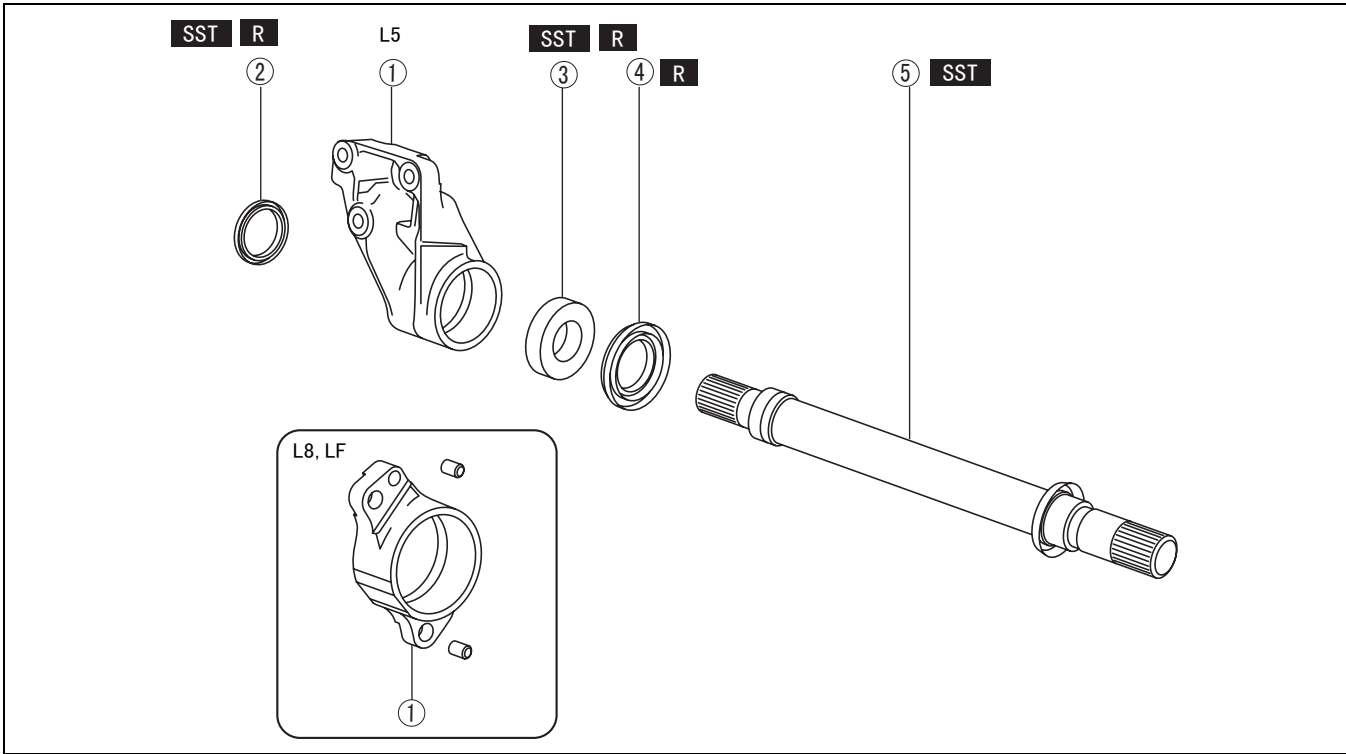


am6zzw00003831

铰接轴组装 [L8, LF, L5]

id0313008011j2

- 1. 按表中所示的顺序进行组装。



am6zzw00002104

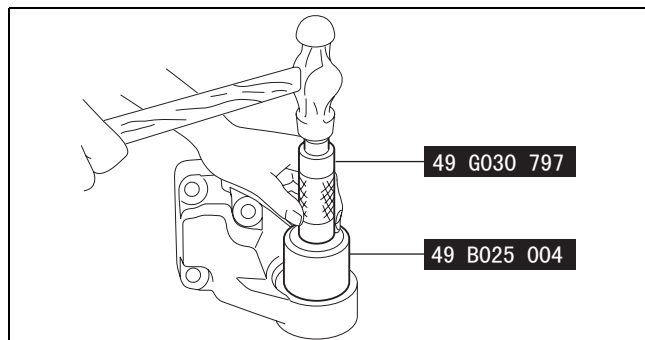
传动轴

1	支架
2	防尘密封圈 (RH) (参见 03-13-15 防尘密封圈 (RH) 的组装说明。)
3	轴承 (参见 03-13-15 防尘密封圈 (LH) 的组装说明。)

4	防尘密封圈 (LH) (参见 03-13-15 防尘密封圈 (LH) 的组装说明。)
5	铰接轴 (参见 03-13-15 连接轴的组装说明。)

防尘密封圈 (RH) 的组装说明

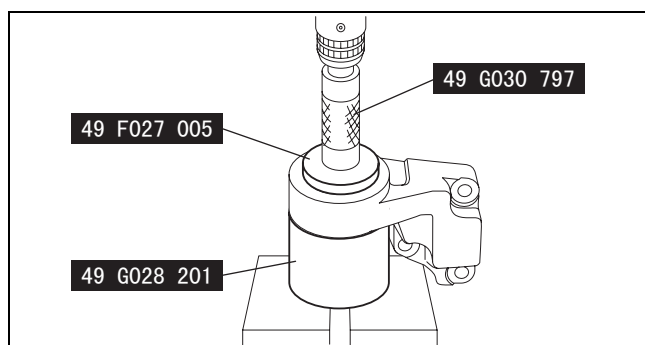
1. 在新的防尘密封圈唇上涂上润滑油。
2. 用 SST 安装机油密封圈 (RH)。



am6zzw00002105

轴承的组装说明

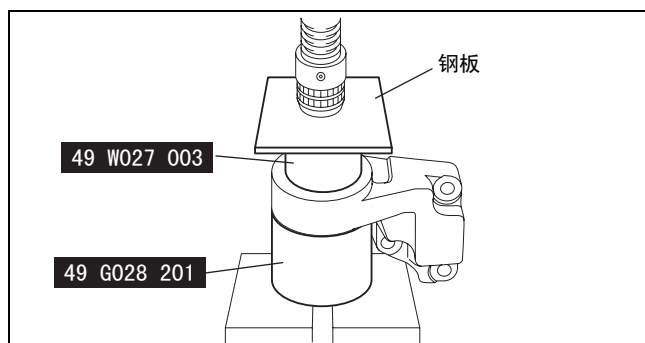
1. 用 SST 安装新的轴承。



am6zzw00002106

防尘密封圈 (LH) 的组装说明

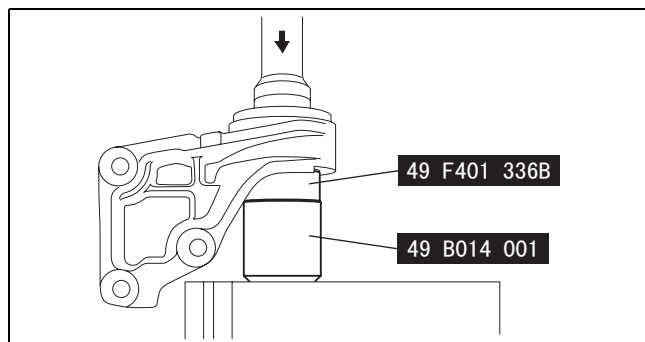
1. 在新的防尘密封圈唇上涂上润滑油。
2. 用钢板和 SST 安装新的防尘密封圈 (LH)。



am6zzw00002107

连接轴的组装说明

1. 用压机和 SST 装配铰接轴。



am6zzw00002108

03-50 技术数据

传动系 / 车桥技术数据 03-50-1

传动系 / 车桥技术数据

id035000800100

项目		规格
前轮轴承最大间隙		0.05 mm {0.002 in}
后轮轴承最大间隙		0.05 mm {0.002 in}
驱动轴标准长度 [ATX]	LH	682.2—692.2 mm {26.86—27.25 in}
	RH	638.3—648.3 mm {25.13—25.52 in}
驱动轴标准长度 [MTX]	LH	L8, LF: 683.7—693.7 mm {26.92—27.31 in} L5: 683.6—693.6 mm {26.92—27.30 in} MZR-CD (RF Turbo): 647.9—657.9 mm {25.51—25.70 in}
	RH	L8, LF, L5: 634—644 mm {25.0—25.3 in} MZR-CD (RF Turbo): 591.6—601.6 mm {23.30—23.68 in}

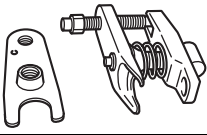
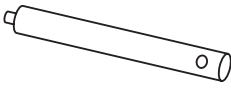

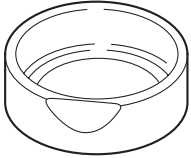
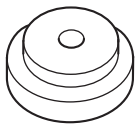
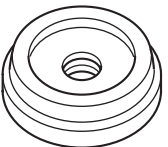
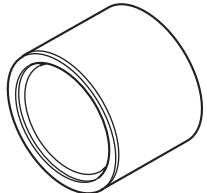
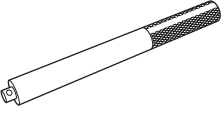
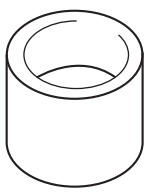
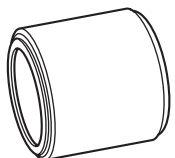
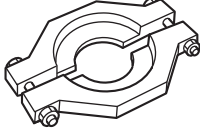
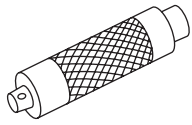
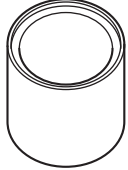

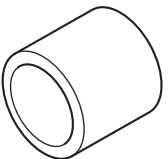
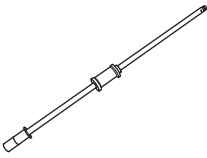
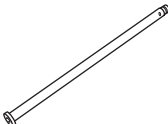
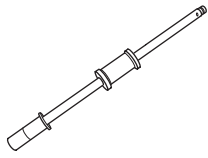
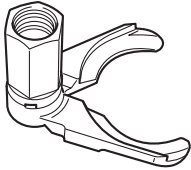
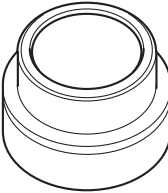
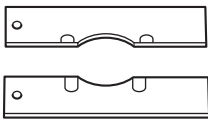
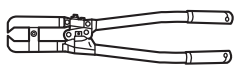
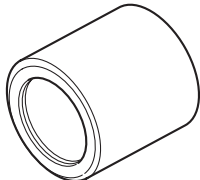
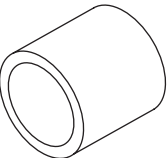
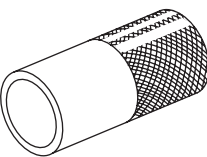
03-60 维修工具

传动系 / 车桥 SST 03-60-1

传动系 / 车桥 SST

id036000800200

前后桥

49 T028 3A0 球笼万向节拉拔器装置 	49 G033 102 手柄 	49 G033 105 固定器 
49 G033 107A 防尘盖安装装置 	49 G033 106 固定器 	49 F027 004 附件 ø80 
49 G026 103 支承块 	49 F027 003 手柄 	49 B034 212 橡胶衬套更换 
49 B014 001 油封安装器 	49 H027 002 轴承拆卸 	49 G030 797 手柄 (零件号 49 G030 795) 
49 B025 004 防尘密封圈安装工具 	49 F027 005 附件 ø62 	49 W027 003 轴承安装用工具 
49 B025 017 滑动锤 (零件编号 49 B025 0A1) 	49 B025 016 伸展杆 (零件编号 49 B025 0A2) 	49 0223 630B 后轴拆卸器主体 
49 B025 010 固定器 A 	49 F401 336B 固定器 (属于 49 F401 330B) 	49 F026 103 车轮轮毂拆卸器 
49 T025 001 套夹压紧钳 	49 G028 201 支承块 	49 U027 003 油封安装器 
49 W026 001 油封安装器 	—	—

